|  |  |
| --- | --- |
| Ansprechpartner:  Andreas Reich Hilma-Römheld GmbH  Produktbereichsleiter Werkzeugspanntechnik  Tel.: +49 (0) 2739 4037-162  E-Mail: [a.reich@hilma.de](mailto:a.reich@hilma.de)  F. Stephan Auch  auchkomm Unternehmenskommunikation Tel.: +49 (0) 911 / 27 47 100 E-Mail: [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de) | Römheld GmbH  Friedrichshütte  Römheldstraße 1-5  35321 Laubach  Germany  Tel.: +49 (0) 6405 89-0  Fax: +49 (0) 6405 89-211  E-Mail: [info@roemheld.de](mailto:info@roemheld.de)  [www.roemheld-gruppe.de](http://www.roemheld-gruppe.de/) |

Presse-Information 4/2022

* **ROEMHELD: Elektromechanische Keilspanner jetzt auch für schräge Spannränder**
* **Automatisierungselement mit Selbsthemmung und vielen Kontrollfunktionen**

*Laubach, den 16. März 2022*. Vier neue Modelle elektromechanischer Keilspanner von ROEMHELD ermöglichen es jetzt, auch Werkzeuge mit schrägem Spannrand automatisiert und hydraulikfrei zu spannen. Dank ihrer programmierbaren Antriebe, hohen Spannkräfte und einer mechanischen Selbsthemmung bieten sie für das Arbeiten an Pressentischen und -stößeln, Schiebetischen und Spritzgießmaschinen ein ölfreies Spannsystem mit hohen Sicherheitsstandards. Die Neuheiten erweitern das große Angebot an ROEMHELD-Keilspannelementen.

Trotz schrägem Spannrand sind die neuen elektrischen Keilspanner selbsthemmend und die Spannkräfte flexibel einstellbar. Bei nachgiebigen Spannrändern ist auch ein Nachspannen an der Spannstelle möglich. Die Spannrandtoleranzen bewegen sich dennoch bei lediglich ±0,1 mm.

**Keilspanner mit Selbsthemmung und vielen Kontrollfunktionen**

Die Betriebskräfte der vier Keilspanner-Varianten reichen von 35 bis 240 kN. Dafür genügt bereits eine Bemessungsspannung von 24 VDC und eine Stromaufnahme von nur 3,8 A. Für eine hohe Betriebssicherheit sorgen die mechanische Selbsthemmung und verschiedene Kontrollfunktionen. So überwacht der Keilspanner die Spann- und Löseposition, die Spannkraft sowie die Geschwindigkeit des Spannbolzens. Die beiden letztgenannten Funktionen werden über eine Messung der Stromaufnahme realisiert.

Bei einem Stromausfall stoppt das Spindelhubgetriebe den Antrieb und hält den Keilspanner dank der mechanischen Selbsthemmung sicher in der erreichten Position. Dabei bleibt die Antriebsprogrammierung einschließlich der zuletzt eingegebenen Werte erhalten.

Zusätzlich können verschiedene Störmeldungen zu Stromversorgung, Temperatur, Spannkraft und Spannbereich ausgegeben werden.

**Ausführung mit Winkelgetriebe für beengte Räume**

Es sind vier verschiedene Motorvarianten verfügbar. Standardmäßig ist der elektrische Antrieb hinten an das Führungsgehäuse angebaut; für besonders enge Platzverhältnisse gibt es eine Ausführung mit Winkelgetriebe. Der Kabelausgang ist dabei immer nach innen abgehend. Ein hochwertiger Korrosionsschutz sorgt für die Langlebigkeit des Antriebs und des Gehäuses.

**Steuermodul macht Keilspanner tauglich für Industrie 4.0**

Zu jedem Spannelement gehört ein Steuermodul, um die Position und die Spannkraft einzustellen. Die Positionsüberwachung ist platzsparend in den Antrieb integriert. Zusammen mit dem programmierbaren Antrieb erlaubt die Übertragung unterschiedlicher Zustandssignale einen vollautomatischen Betrieb und macht den Keilspanner auch in Industrie 4.0-Umgebungen einsatzfähig.

Die Steuerungseinheit ist frei programmierbar, hat unterschiedliche Schnittstellen und lässt sich rasch in die Maschinensteuerung integrieren. Da die Keilspanner hydraulikfrei arbeiten, ist für die Installation keine Verrohrung erforderlich – wenige Kabel genügen. Damit eignet sich das Keilelement auch hervorragend zum Nachrüsten vorhandener Anlagen.

Beim Standardantrieb können die Spann- und die Löseposition des Bolzens bis zum maximalen Hubwert von – je nach Variante – maximal 28 mm frei festgelegt werden. Ebenfalls wählbar ist die Geschwindigkeit, mit der der Spannbolzen fährt.

**ROEMHELD: Rüstzeitoptimierer für die Blechumformung, Kunststoff- und Gummiverarbeitung**

ROEMHELD sieht sich als weltweiter Marktführer in der Werkzeugspanntechnik für die Blechumformung. Als Rüstzeitoptimierer löst die Unternehmensgruppe mit ihrem umfangreichen Portfolio an Werkzeugspanntechnik nahezu jede spanntechnische Aufgabe in der Blechumformung, Kunststoff- und Gummiverarbeitung. Die magnetischen, hydraulischen und elektromechanischen Spannsysteme sind vielfältig einsetzbar und tragen dazu bei, die Abläufe in der Einzel- und Serienfertigung fast aller Industriezweige effizienter und wirtschaftlicher zu gestalten. Produkte zum Werkzeugwechsel, darunter Werkzeug-Wechselwagen, Rollenleisten und angetriebene Tragkonsolen, runden das Angebot ab.

**Über ROEMHELD:**

Ob Flugzeuge, Automobile, Werkzeugmaschinen oder Gehäuse für Smartphones: Technologien und Produkte von ROEMHELD kommen bei der Herstellung zahlreicher Industriegüter und Waren für den Endverbraucher seit über 80 Jahren zum Einsatz.

Innovative und smarte Spanntechnik-Lösungen für Werkstücke sowie für Werkzeuge in der Umformtechnik und Kunststoffverarbeitung bilden den Kern des stetig wachsenden Portfolios. Ergänzt wird es durch Komponenten und Systeme der Montage- und Handhabungstechnik, der Antriebstechnik und der Automation sowie durch Verriegelungen für Rotoren von Windenergieanlagen.

Neben einem ständig wachsenden Angebot von mehr als 25.000 Katalogartikeln ist ROEMHELD auf die Entwicklung und Herstellung von kundenspezifischen Lösungen spezialisiert und gilt international als einer der Markt- und Qualitätsführer.

Innovation durch Tradition: Seinen Ursprung hat ROEMHELD in der 1707 gegründeten Gießerei Friedrichshütte, die heute noch zur ROEMHELD Gruppe gehört und eines der ältesten aktiven Industrieunternehmen in Deutschland ist.

Die inhabergeführte Unternehmensgruppe beschäftigt an den drei Standorten Laubach, Wilnsdorf und Rankweil/Österreich etwa 470 Mitarbeiter und ist in über 50 Ländern mit Service- und Vertriebsgesellschaften vertreten. Mit Kunden insbesondere aus dem Maschinenbau, der Automobil-, der Luftfahrt- und der Agrarindustrie erzielt ROEMHELD jährlich einen Umsatz von mehr als 90 Mio. Euro.

**Fotos:**

Ein Bild, das drinnen, Elektronik, Spiel, festlegen enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Foto 1:

Mit neuen Modellen seiner elektromechanischen Keilspanner bietet ROEMHELD jetzt die Möglichkeit, auch Werkzeuge mit schrägem Spannrand automatisiert und hydraulikfrei zu spannen (Foto: ROEMHELD).

Ein Bild, das Elektronik enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Foto 2:

Standardmäßig ist der elektrische Antrieb hinten an das Führungsgehäuse angebaut;… (Foto: ROEMHELD).

Ein Bild, das Elektronik enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Foto 3:

… für besonders enge Platzverhältnisse bietet ROEMHELD eine Ausführung mit Winkelgetriebe an (Foto: ROEMHELD).

**Den Pressetext als Word-Dokument und das Bildmaterial in Druckqualität können Sie außerdem hier herunterladen:**

[**https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI\_435**](https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI_435)**.**

**Belegexemplar erbeten:**

auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Hochstraße 11, D-90429 Nürnberg, [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de), [www.auchkomm.de](http://www.auchkomm.de/).